

Manuel d'utilisation Brancard Pliable en 2

Réf. SBRAN09_O



I. Descriptif :

Dimension du produit déplié (L x l x H) : 207 x 54,5 x 13cm

Dimensions du produit plié (L x l x H) : 207 x 9 x 17cm

Dimension de l'emballage : 211 x 20 x 10cm

Poids net : 5kg / Poids brut: 6kg

Capacité de charge : maximum 159kg

II. Recommandation d'utilisation :

Ce brancard pliant est constitué d'un alliage aluminium de haute résistance et d'un tissu étanche, ignifugé et anti-fissuration. Facile à transporter et à stocker, cette civière à balancier peut être pliée dans sa longueur.

Approuvé pour son efficacité, ce brancard est à la fois adapté aux ambulances et aux hôpitaux en ce qui concerne le transport de personnes blessées ou malades lors de situations d'urgence.

III. Précautions d'utilisation :





Lors du transport de patients, il est essentiel de verrouiller correctement les sangles de sécurité.

IV. Entretien :

Veiller à un bon entretien au quotidien Nettoyage avec un désinfectant de surface. Vérifier régulièrement qu'il ne manque pas de pièces au dispositif.

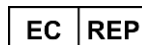
V. Stockage et Transport :

Entreposer dans un endroit à l'abri de l'humidité, ce qui pourrait entraîner la corrosion du produit.

	Fabricant
EC REP	Représentant utilisé dans l'union européenne
	Importateur
	Distributeur
REF	Référence Holtex
LOT	Numéro de lot
	Date de fabrication
MD	Dispositif médical



Zhangjiagang Xiehe Medical Apparatus & Instruments Co.,Ltd.
NO.7th, Middle Xinzha Road, Zhashang Industrial Zone,
Yangshe Town, Zhangjiagang City, Jiangsu Province 215600, China



SUNGO EUROPE B.V. :

Fascinatio Boulevard 522, Unit 1.7,
2909VA Capelle aan den IJssel
Netherlands

User Manual

Foldable Stretcher in 2

Réf. SBRAN09_O



I. Technical Features:

Product size (L x W x H): 207 x 54.5 x 13cm

Folded size (L x W x H): 207 x 9 x 17cm

Packing size(1pc/carton): 211x 10 x 20cm

N.W.: 5kg G.W.: 6kg

Load bearing: less than 159kg

II. How to use:

This folding stretcher is made from high-strength aluminum alloy and waterproof, flame-retardant, anti-cracking fabric. Easy to transport and store, this outrigger stretcher can be folded lengthwise.

Approved for its efficiency, this stretcher is suitable for both ambulances and hospitals when transporting injured or sick people in emergency situations.

III. Cautions:

When carrying patients with this stretcher, be sure lock tightly the fender locking device & fasten the safety belt for safety's sake. In general operation, be careful not to out torn the stretcher surface.





IV. Maintenance:

Keep clean as routine (incl. sterilization). Clean with a surface disinfectant.

Often check if any parts loose or not.

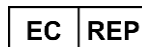
V. Storage & transportation:

Store in a place protected from humidity, which could lead to product corrosion.

	Manufacturer
EC REP	Authorised representant of the European Union
	Importer
	Distributor
REF	Holtex reference
LOT	Lot number
	Manufacturing date
MD	Medical device



Zhangjiagang Xiehe Medical Apparatus & Instruments Co.,Ltd.
 NO.7th, Middle Xinzha Road, Zhashang Industrial Zone,
 Yangshe Town, Zhangjiagang City, Jiangsu Province 215600, China



SUNGO EUROPE B.V. :

Fascinatio Boulevard 522, Unit 1.7,
 2909VA Capelle aan den IJssel
 Netherlands